



Направляющий диск Eco Slide Disc
в работе (патент заявлен)

НАПРАВЛЯЮЩИЙ ДИСК ECO SLIDE DISC НОВАЯ СИСТЕМА БОКОВОЙ ПРОВОДКИ ДЛЯ ПОЛОСОВЫХ СТАНОВ ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ

**МНОГОКРАТНОЕ УВЕЛИЧЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ И
УСТРАНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТНЫХ ДЕФЕКТОВ ПОЛОСЫ,
ВЫЗВАННЫХ БОКОВЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ НА ВХОДЕ.**

**Новая система существенно снижает затраты на
техобслуживание на участке моталок полосовых
станов горячей прокатки. Нет необходимости
проводить замену быстроизнашивающихся частей во
время эксплуатации. Риск повреждения поверхности
горящим металло-шлаковым гратом устраняется в
связи с отсутствием рабочей пластины.**

ВАШИ ЗАДАЧИ

При направлении горячекатаной полосы на смотку в товарные рулоны происходит интенсивный износ направляющих, расположенных на входной стороне моталок. Металло-шлаковый грат, выгорающий из рабочих пластин и попадающий на поверхность полосы, также создает риск повреждения изделий, изготовленных из специальных электротехнических,

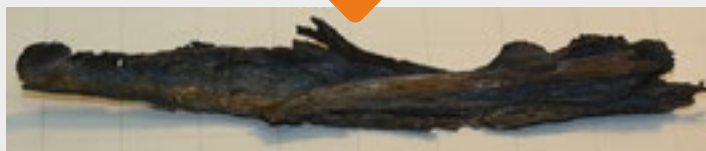
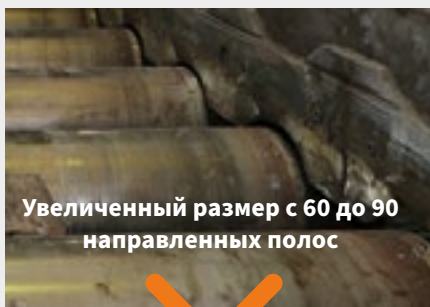
высококремнистых и т.п. марок стали. Как первое, так и второе требует частой - иногда ежедневной - замены и оперативной очистки рабочих пластин, что способствует повышению эксплуатационных, ремонтных и складских затрат.

НАШЕ РЕШЕНИЕ

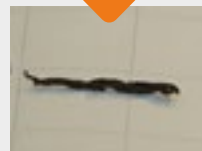
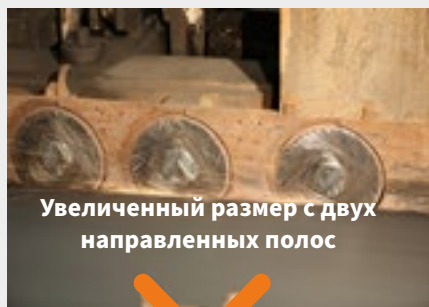
Новая система Eco Slide Disc компании Primetals Technologies существенно снижает такие затраты. Основная идея данного решения заключается в установке рабочих дисков на передаточные балки, установленные на входных боковых направляющих. С помощью электропривода диски частично вращаются между рулонами. Например, диски совершают оборот на 8° после каждой второй направленной полосы. В своем качестве данные скользящие диски могут оставаться в работе в течение нескольких месяцев, не требуя замены, оперативной очистки или иного обслуживания. Простые и недорогие диски Eco Slide Disc можно переворачивать и использовать с обеих сторон.



СТАНДАРТНЫЕ ПЛАСТИНЫ СКОЛЬЖЕНИЯ



НОВАЯ СИСТЕМА ECO SLIDE DISC



ФАКТИЧЕСКОЕ СОСТОЯНИЕ

При прокатке полосы из специальных марок стали, например, электротехнических, высококремнистых и т.д., рабочие пластины подлежат очистке вручную на линии после каждой серии прокатки (от 60 до 90 полос) во время смены рабочих валков. Частые внеплановые остановки производства становятся необходимыми для проведения таких мероприятий по снижению риска повреждения поверхности, вызванного горящим металло-шлаковым гратом, падающим с изнашиваемых рабочих пластин.

ЭФФЕКТ САМООЧИСТКИ ДИСКОВ ECO SLIDE DISC

В связи с вращением дисков Eco Slide Disc после пропуски нескольких полос (вращение выполняется, например, после пропуски двух полос) объем загрязнений на них существенно ниже. После вращении происходит самоочистка от незначительных образований. Небольшие частицы легко удаляются с поверхности полосы перед подачей в тянущие ролики с помощью системы водяных форсунок поперечного расположения.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

• Увеличение срока службы быстроизнашивающихся частей

Каждый комплект дисков Eco Slide Disc может эксплуатироваться в течение нескольких месяцев вместо нескольких дней (например, при непрерывной работе - восемнадцать недель только на одной стороне диска, что подтверждается эксплуатацией стана с двумя моталками и годовой производительностью 4.8 млн тонн рулонной стали).

• Улучшение качества поверхности полосы

- Эффект самоочистки предотвращает повреждение поверхности полосы, вызванное горящим металло-шлаковым гратом, падающим с рабочих пластин
- Улучшение проводки полосы предотвращает повреждение кромки полосы

• Высочайшие стандарты промышленной безопасности

Устранение оперативных и автономных работ, связанных с обслуживанием рабочих пластин

• Увеличение производительности стана

- Устранение трудоемких мероприятий, связанных с заменой узлов
- Устранение остановов, связанных с мероприятиями по очистке

• Сокращение эксплуатационных затрат

- Возможность сокращения затрат почти в 10 раз на быстроизнашивающиеся части
- Простые и дешевые диски из углеродистой стали
- Резкое увеличение срока службы быстроизнашивающихся частей
- Увеличение фонда рабочего времени персонала и эксплуатационной готовности мостовых кранов
- Устранение склада и участка ремонта
- Устранение оперативного и автономного процесса очистки и ремонта

• Может адаптироваться почти ко всем существующим боковым направляющим

• Крайне короткий срок окупаемости

Primetals Technologies Austria GmbH
Совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries и партнеров

Turmstrasse 44 | 4031 Linz | Austria
primetals.com

Заказ № T04-3-N068-L1-P-V2-RU
Напечатано в Линце | © 2020

Настоящая презентация (вкл. например, параметры и показатели) содержит только общую информацию и ориентировочные эксплуатационные параметры, основанные на неподтвержденных оценках и предположениях. Она не играет ни роли Контракта, не представляет собой ни Контракт, ни свидетельство существования Контракта, ни предложение заключить Контракт и не является обязывающим для Сторон. Любая ответственность за достижение и/или демонстрацию отдельных показателей распространяется исключительно на значения, оговоренные контрактом. Данные оценки и предположения подлежат отдельному анализу в каждом конкретном случае и могут изменяться в зависимости от дальнейшей разработки продукта. Компания Primetals Technologies исключают любую ответственность в связи с любыми представленными информацией, оценками и предположениями. Представленные информация, оценки и предположения ни как не ограничивают предложения и/или контракты будущих периодов. Любое использование информации, предоставленной получателю компанией Primetals Technologies, подлежит соблюдению соответствующих обязательств по сохранению конфиденциальности в собственных интересах получателя и на его исключительный риск.